

Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/ Abhilfe
1.0	Druckprüfung	🕒 250 bar an Ringzylinder	Motor: Starten	50-63 bar	Druckölpumpe prüfen Typ 140: 3.2 32 Typ 124, 129, 201, 202: RA Niveauregulierung 32-0530 Hydraulikeinheit